

TRATAMIENTO DEL ACERO CORTEN

El tratamiento del acero **COR-TEN** comporta 5 procesos para su correcto acabado:

1º CHORREADO

Las chapas con espesores superiores a 2 mm vienen con laminación en caliente por lo que llevan adheridas **CALAMINA**, que es una cáscara que llevan los aceros que es necesario quitar para el correcto tratamiento posterior.

Este proceso se llama **CHORREADO** y deja la chapa con el poro abierto para su posterior tratamiento.

Dependiendo como se haga, distancia del impacto, caudal de chorro y abrasivo tendrá un acabado u otro.

2º ACTIVACION DEL ÓXIDO *act-COR*

Este proceso conlleva tener nociones de tiempo de exposición, control del acabado (color) y manera en la aplicación.

El líquido es un compuesto que actúa sobre la superficie del acero COR-TEN y que con una aplicación con pulverizador y con una cantidad de producto determinada y distancia apropiada dan una gran uniformidad en la oxidación. La aplicación se realiza en toda la superficie y se unifica con un rodillo en una primera pasada. Una vez que el líquido ha evaporado y da unos matices primarios ocres verdosos, damos una segunda mano igual que la primera, extendiendo y unificando todo lo vaporizado.

En tiempo hemos calculado entre 30-45 minutos después de la primera mano para esperar el

secado total y entendemos que dependiendo de la temperatura y humedad de cada zona puede oscilar en esos tiempos.

Una vez seca la primera mano, aplicamos la segunda con la misma técnica, esperamos el secado de la chapa y he aquí cuando el activador de óxido **act-COR** hace su función y demuestra su capacidad para oxidar el acero COR-TEN rápidamente dando uniformidad de color y textura. A partir de aquí en el transcurso de una semana tomará un tono , en dos cogerá otro tono y así a nuestro gusto.

No recomendamos aplicar más producto, pero debido a la calidad de los diferentes materiales, tanto en espesor como en acabado puede ser que necesitáramos aplicar más **ACTIVADOR DE ÓXIDO** a nuestro **COR-TEN**.

3º LIMPIEZA DEL RESTO DE ÓXIDO

Después de haber oxidado cualquier pieza tenemos que esperar 24 h para realizar esta limpieza del polvillo adherido a la chapa de acero COR-TEN. Recomendamos este periodo de tiempo para que tengamos el óxido con más cuerpo, así utilizaremos para su limpieza agua a presión si se puede o por lo menos limpiar con agua (sin arrastrar) la superficie, ya que este polvillo hace que el siguiente proceso se adhiera peor al óxido y hace de pantalla.

Se puede observar que pueden aparecer (no siempre) unos micro granitos que son saturaciones concentradas de óxido, sobre todo en superficies al exterior.

4º BAÑO DE PARO **bp-COR**

Producto utilizado **bp-COR**. Junto con la activación de óxido, es el proceso más importante del tratamiento. Este proceso conlleva una solución del 50% agua y 50% **bp-COR** (solución baño de paro). La forma de aplicación es similar a la del activador de óxido **act-COR**, no pulverizaremos

ya que es un producto mas espeso, con lo que lo aplicaremos con rodillo, con la dificultad que es un liquido con mayor viscosidad y necesita una mano experta para su aplicación. No afecta al color a priori aunque dándole sucesivas manos sube un poco el tono (oscureciendolo un poco).

Hay que aplicar 2 - 3 manos a intervalos continuados ya que el secado es muy rápido. El tiempo entre manos tiene que oscilar entre 60 - 90 minutos, pasado 24 h - 48 h desde la última ya está preparada la chapa para barnizar si así se desea.

Recomendamos:

Piezas de acero COR-TEN (interior) -- 2 manos de **bp-COR**. Intervalos de aplicación de 1 hora

Piezas de acero COR-TEN (exterior) -- 3 manos de **bp-COR**. Intervalos de aplicación de 1 hora

5º BARNIZADO **bz-COR**

Producto utilizado **bz-COR**. Con el barniz damos el toque final al acero COR-TEN y de paso protegemos y damos longevidad a la capa de baño de paro antes aplicada. Hay acabados semibrillo y brillo, dándole una protección al baño de paro sin afectar al color.

Recomendamos dar 2 manos del barniz **bz-COR**, para superficies en interior/exteriores. Es recomendable utilizar el barniz de **bz-COR poliuretano** que se puede aplicar sobre el barniz **bz-COR** y que hará mas duradero el acabado de la chapa.

El barniz **bz-COR poliuretano** descansa sobre el barniz protector **bz-COR**, gana en adherencia y mejora la durabilidad.

ADVERTENCIA. No aplicar directamente el barniz de poliuretano sobre el baño de paro **bp-COR**, siempre aplicar de pantalla el barniz **bz-COR**. En caso de aplicar barniz **bz-COR poliuretano** aplicar 2 manos.